

KP Galvano s.r.o.

FIREMNÍ PREZENTACE

KPG

50% PLASTIKA a.s.

50% KOVOFINIŠ a.s.



PLASTIKA a.s.

- Spoluvlastník KP Galvano s.r.o. z **50%**
- Více než **60 let zkušeností** v oblasti zpracování plastů
- Téměř **90%** celkové produkce **automotive**
- Návrh výrobku, vývoj a výroba forem, povrchové úpravy, montáže
- Flexibilní technická řešení ve vývoji, výrobě i logistice
- Intenzivní a integrovaný partnerský vztah se zákazníkem

KOVOFINIŠ a.s.

- Spoluvlastník KP Galvano s.r.o. z **50%**
- Více než **70 let** ve výrobě zařízení pro povrchové úpravy
- Zkušenosti v automotive, leteckém průmyslu a strojírenství
- Vývojová a konstrukční kapacita včetně programování
- **Silná podpora**: Poskytovaný servis a podpora v místě nového závodu
- Možnost rychlé reakce na změny a nové požadavky zákazníků i na změny v legislativě

Zahájení výroby 4Q/2020

Galvanická linka

- Plně automatizovaná
- Pokovení plastů z **ABS** a **ABS/PC**
- Maximální rozměr vsázky **2600 × 300 × 1200 mm**
- Roční pokovená plocha **300 000 m²**
- Navržena pro možnosti předúpravy s šestimocným Cr i bezchromové
- Finální chromování možné v lázních s šestimocným i třímocným Cr: třímocný Cr síranový i chloridový

MOŽNOSTI POKOVENÍ DLE TL528

Dle požadavků na jednotlivé díly linky umožňuje pokovení v lázních:



**Mikroporézní
nikl**



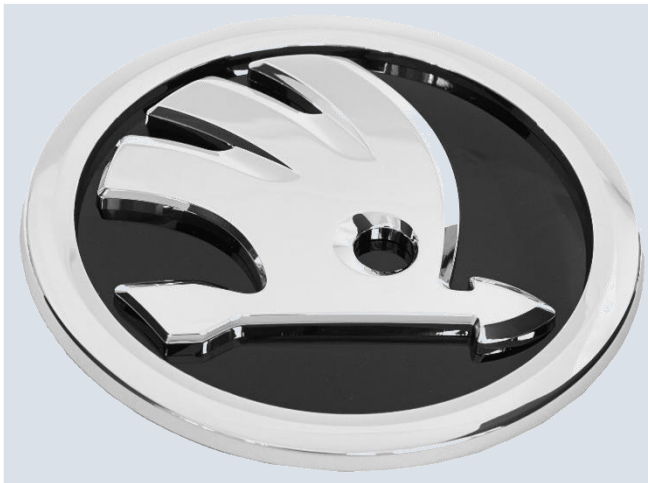
**Mikrotrhlinkový
nikl**



**Saténový
nikl**

EXTERIÉROVÉ DÍLY

EMBLÉMY, NÁPISY, LIŠTY



INTERIÉROVÉ DÍLY

DÍLY DO PŘÍSTROJOVÝCH PANELŮ – KROUŽKY, MALÉ LIŠTY

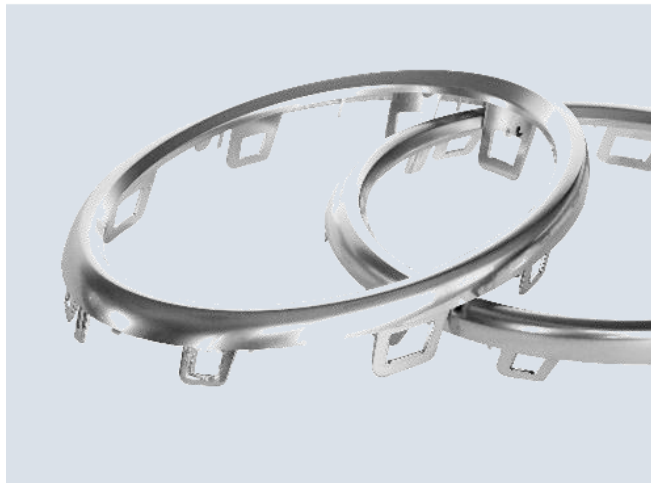
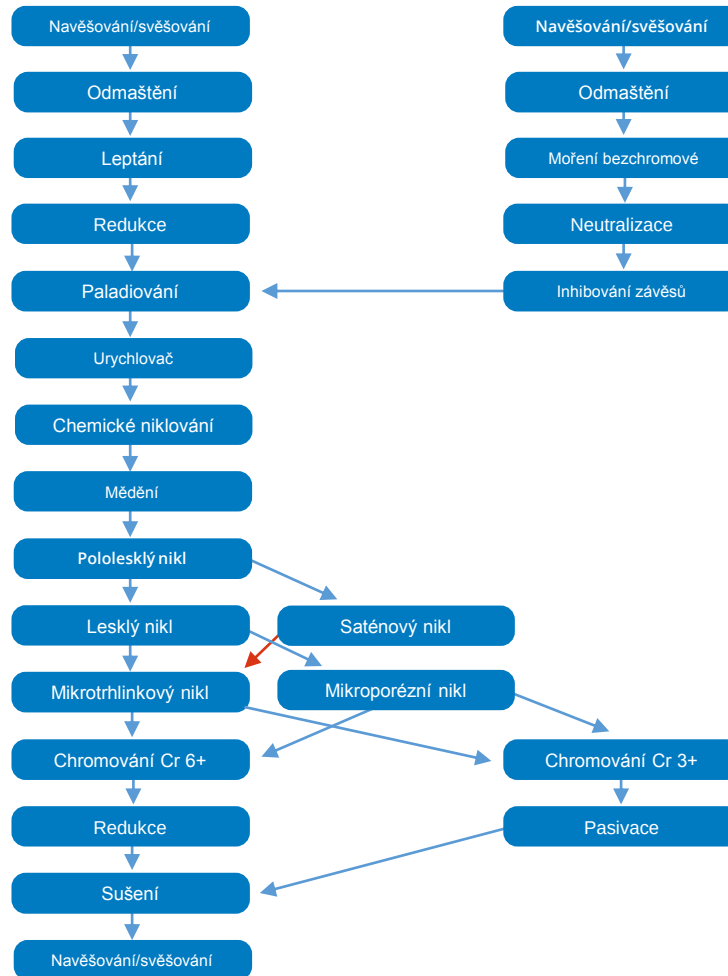


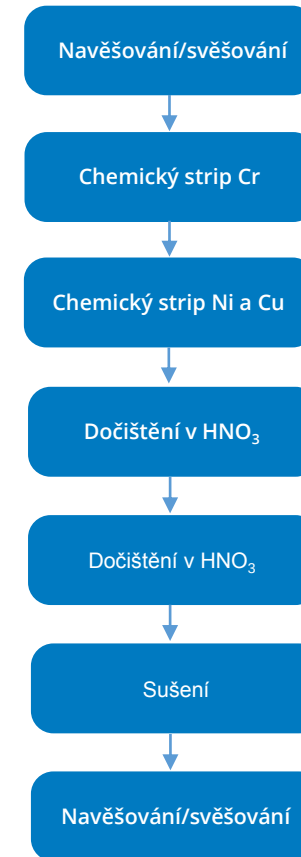
SCHÉMA PROCESU POKOVOVÁNÍ

Chemická část



Elektrolytická část

Schéma odkovení závěsů



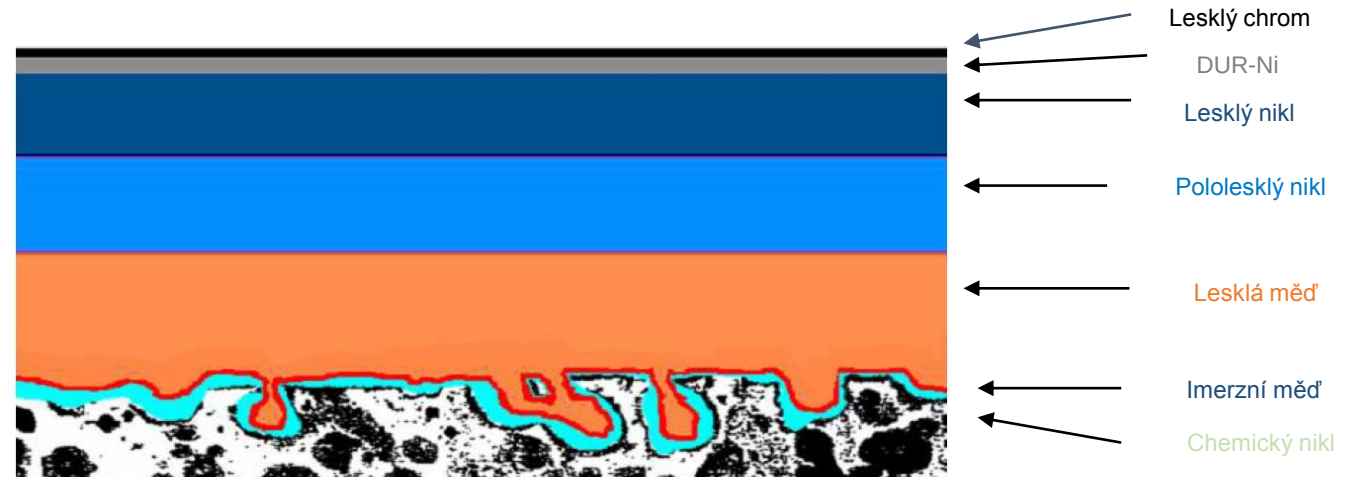
MONITORING PROCESU

ANALÝZY GALVANICKÝCH LÁZNÍ

- Testování parametrů galvanických lázní
- Kontrola, monitoring a optimalizace galvanických procesů

TESTOVÁNÍ MATERIÁLU

- Kontrola kvality pochromovaných plastových dílů
- Analýza neshod a jejich příčin vzniku na pokovených dílech



ANALÝZY GALVANICKÝCH LÁZNÍ

- Měření povrchového napětí
Metoda Bubble Pressure, Wilhelmy Plate,
DuNoüy ring
- Atomová emisní spektrometrie
- Hullova komůrka
Testování kvality vyloučeného povlaku
- Měření pH, hustoty, vodivosti
- UV/VIS spektrometrie
- Analytické stanovení jednotlivých parametrů
galvanických lázní – titrační metody



MATERIÁLOVÉ TESTOVÁNÍ

- Vizuální vlastnosti
- Analýza nakoveného povlaku
Mikroskopicky, STEP test, rentgenová fluorescence, Fuhrmann test
- Testování přilnavosti
Cross-cut test
- Teplotní odolnost a cyklické korozní zkoušky v umělých atmosférách
Teplotní stabilita, testování odolnosti vůči propadům, PV 1200
- Korozní odolnost
CASS test, PV 1200 následovaná NSS testem
- Analýza neshod a jejich příčin vzniku na pokovených dílech
Příprava vzorku – výbrus, zapouzdření a mikroskopické vyhodnocení



DĚKUJI
ZA POZORNOST.

KPG